



221012340431

# 检 测 报 告

(2025) 环检 (气) 字第 (W0158-34) 号

项目名称: 南京高速齿轮制造有限公司 (322 亩厂区)

委托检测项目 (4 季度-FQ-01)

委托单位: 南京高速齿轮制造有限公司

检测类别: 委托检测

江苏雁蓝检测科技有限公司

2025 年 12 月



# 声 明

一、本报告须经报告编制者、审核者和签发人签字，加盖本公司检验检测专用章和骑缝章后方可生效；

二、对委托单位自行采集的样品，仅对收到的样品检测数据负责。不对样品来源负责，检测结果供委托方了解样品品质之用。

三、用户对本报告提供的检测数据若有异议，可在收到本报告 15 日内，向本公司提出申诉。申诉采用来访、来电、来信、电子邮件的方式均可，超过申诉期限，概不受理。

四、未经许可，不得复制本报告，经同意复制的复印件，应有我公司加盖检验检测专用章和骑缝章予以确认；任何对本报告未经授权之涂改、伪造、变更及不当使用均属违法，其责任人将承担相关法律及经济责任，我公司保留对上述违法行为追究法律责任的权利。

五、上述报告为加盖CMA标识的报告，若无CMA标识的报告加盖业务章，客户仅可作为科研、教学或内部质量控制之用，不具有社会证明作用。


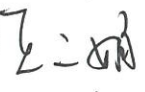


实验室地址：南京市江宁区龙眠大道 568 号

邮政编码：210000

电 话：025-85091002

传 真：025-85091002

检测报告

委托单位	南京高速齿轮制造有限公司		
联系人	张芸	电话	13851441580
受检单位	南京高速齿轮制造有限公司(322亩厂区)		
地址	南京市江宁区采文路9号		
样品类别	废气	采样人	陈尚进、黎延宗、张俊、李卓然
采样日期	2025.10.9	分析日期	2025.10.9
检测目的	受南京高速齿轮制造有限公司委托对该公司(322亩厂区)的有组织废气进行检测,了解污染物排放状况。		
检测内容	见附表1。		
检测依据	见附表2。		
检测仪器	见附表3。		
检测结果	有组织废气检测结果见表(1); 检测期间废气参数见表(2); 小时值具体检测结果见附件1; 检测点位示意图见附图1。		
<div>编制:王敏 </div> <div>审核:王文娟 </div> <div>签发:张布伟 </div> <div>签发日期  2025年12月20日</div>			

表(1)有组织废气检测结果 (浓度单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$ ; 速率单位:  $\text{kg}/\text{h}$ )

采样日期	检测点位名称及编号	检测项目		检测结果			
				第一次	第二次	第三次	
2025.10.9	综合厂房磨削烧伤检测线废气进口 1（酸洗废气）（QF1）	氮氧化物	实测浓度	ND	4	ND	
			排放速率	0.012	0.031	0.012	
	FQ-01 综合厂房磨削烧伤检测线废气排放口 1（酸洗废气）（QF2）		实测浓度	ND	ND	ND	
			排放速率	0.012	0.012	0.012	

注: (1) QF2排气筒高度为20米;

(2) 采样频次按委托方要求;

(3) 本表中氮氧化物每次检测结果为1小时内采集3个样品的平均值, 小时值具体每个样品检测结果见附件1。

表(2)检测期间废气参数

项 目	单 位	采样日期		2025.10.9	
		检测点位名称及编号		综合厂房磨削烧伤检测线废气进口1 (酸洗废气) (QF1)	
		第一次	第二次	第三次	
大气压	kPa	100.9	100.8	100.9	
烟温	°C	28.5	28.8	29.1	
动压值	Pa	75	65	70	
烟气静压	kPa	-0.23	-0.19	-0.18	
烟道截面积	$\text{m}^2$	0.2827			
含湿量	%	3.3	3.8	3.6	
流速	m/s	9.4	8.8	9.1	
标态气量	$\text{m}^3/\text{h}$	8322	7743	8022	
氧含量	%	20.7	20.8	20.8	

\*\*本页以下空白\*\*



续表（2）检测期间废气参数

项 目	单 位	采样日期		2025.10.9	
		检测点位名称及编号		FQ-01 综合厂房磨削烧伤检测线废气排放口 1(酸洗废气) (QF2)	
		第一次	第二次	第三次	
大气压	kPa	100.9	100.8	100.9	
烟温	℃	29.1	29.5	29.2	
动压值	Pa	74	68	71	
烟气静压	kPa	0.02	0.03	0.06	
烟道截面积	m²	0.2827			
含湿量	%	3.9	3.9	3.7	
流速	m/s	9.4	9.0	9.2	
标态气量	m³/h	8276	7909	8113	
氧含量	%	20.2	20.3	20.4	

附表 1 检测内容

检测类别	检测点位名称及编号	检测项目	检测频次
有组织废气	综合厂房磨削烧伤检测线废气进口 1（酸洗废气）（QF1）	废气参数、氮氧化物	检测 1 天 检测 3 次
	FQ-01 综合厂房磨削烧伤检测线废气排放口 1（酸洗废气）（QF2）		

附表 2 检测依据

检测类别	检测项目	分析方法	方法来源
有组织废气	氮氧化物	固定污染源废气氮氧化物的测定定电位电解法	HJ 693-2014

附表 3 主要检测分析仪器

检测类别	检测项目	仪器名称	仪器型号	编号	人员
有组织废气	氮氧化物	大流量烟尘（气）测试仪	YQ3000-D 型	YL250301316	陈尚进、黎延宗
		大流量烟尘（气）测试仪	YQ3000-D 型	YL250301320	张俊、李卓然

## 附件1 小时值具体检测结果

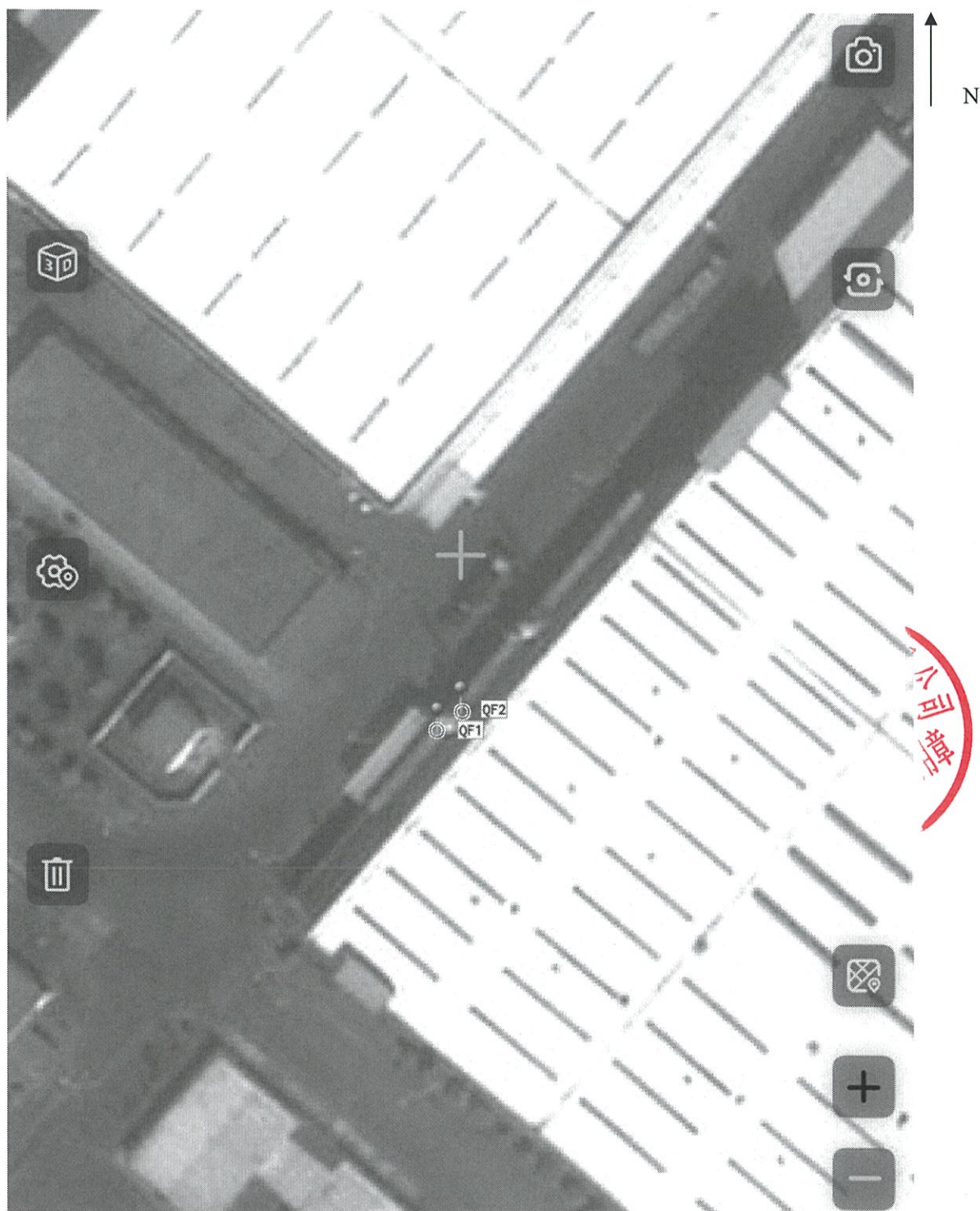
(除注明外, 其他单位:  $\text{mg}/\text{m}^3$ )

检测点位名称 及编号	检测项目	检测频次	检测结果				
			1	2	3	4	均值
综合厂房磨削 烧伤检测线废 气进口 1（酸洗 废气）（QF1）	氮氧化物	第一次	ND	ND	4	/	ND
		第二次	4	4	4	/	4
		第三次	ND	ND	ND	/	ND
FQ-01 综合厂房 磨削烧伤检测 线废气排放口 1 （酸洗废气） （QF2）		第一次	ND	ND	ND	/	ND
		第二次	ND	ND	ND	/	ND
		第三次	ND	ND	ND	/	ND
综合厂房磨削 烧伤检测线废 气进口 1（酸洗 废气）（QF1）	氧含量（%）	第一次	20.8	20.7	20.7	/	20.7
		第二次	20.8	20.8	20.8	/	20.8
		第三次	20.8	20.8	20.8	/	20.8
FQ-01 综合厂房 磨削烧伤检测 线废气排放口 1 （酸洗废气） （QF2）		第一次	20.1	20.2	20.3	/	20.2
		第二次	20.3	20.3	20.4	/	20.3
		第三次	20.4	20.4	20.4	/	20.4

注: “ND”表示未检出, 氮氧化物的检出限为  $3\text{mg}/\text{m}^3$ , 若样品浓度低于监测方法检出限时, 该监测数据标明未检出, 并以 1/2 方法检出限计算均值。

\*\*本页以下空白\*\*

附图 1 检测点位示意图



图例说明：  
◎有组织废气检测点

**\*\*报告结束\*\***